

# DFM-Analyse

## Iron Man VR-Bril

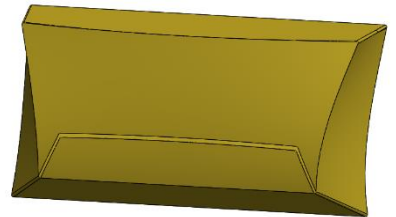
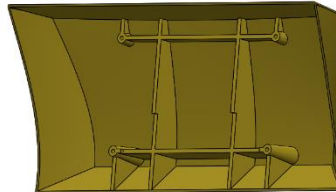
Ruben Drabbels, MTD4A4

### Voorkap (design onderdeel):

Gekozen productietechniek: Smitgieten

Ik heb voor dit onderdeel voor smitgieten gekozen om verschillende redenen:

- Het is een erg nauwkeurige productietechniek
- De vorm is perfect lossend
- De verbinding voor de telefoonhouder is lossend te maken
- Het is erg snel en goedkoop om in grote series te maken
- Het onderdeel past meerdere keren in een mal voor een smitgietmachine van gemiddelde grote



Mijn tweede productietechniek keuze zou uitgaan naar CNC-frezen, omdat:

- Het is een erg nauwkeurige productietechniek
- Je hebt geen malkosten
- CNC-frees maakt erg sterke producten
- Product kan uit meerdere materialen worden gemaakt

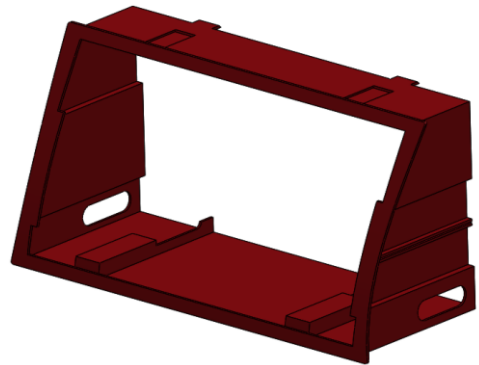
Smitgieten is, ondanks alle pluspunten van de CNC-frees, toch wel veel handiger voor dit product. Smitgieten is vooral sneller en goedkoper (bij grote series), dit zijn de twee grootste factoren in mijn keuze.

## Schuifonderdeel (technisch onderdeel):

Gekozen productietechniek: spuitgieten

Ik heb voor dit onderdeel voor spuitgieten gekozen om verschillende redenen:

- Het is een erg nauwkeurige productietechniek
- De vorm is lossend te maken
- De vorm is recht, onder een kleine hoek
- Het is erg snel en goedkoop om in grote series te maken
- Het onderdeel past meerdere keren in een mal voor een spuitgietmachine van gemiddelde grote



Mijn tweede productietechniek keuze zou uitgaan naar CNC-frezen, omdat:

- Het is een erg nauwkeurige productietechniek
- Je hebt geen malkosten
- CNC-frees maakt erg sterke producten
- Product kan uit meerdere materialen worden gemaakt
- Dit onderdeel heeft veel rechte groeven en gaten, waarvoor frezen erg geschikt is

Spuitgieten is net wat handiger voor het schuifonderdeel, deze keuze was iets moeilijker dan bij de voorkap. Het schuifonderdeel heeft namelijk wat sliders nodig in de mal om hem lossend te krijgen, en bij frezen is dit geen probleem. De nadelen van het frezen van dit onderdeel is dat er veel schuine hoekjes inzitten waar de frees moeilijk bij kan. Die kleine ruimtes in de hoekjes zijn wel erg belangrijk bij dit onderdeel, alles moet passen om het te laten functioneren. Daarom heb ik hierbij ook voor spuitgieten gekozen.